

附件 1

洗涤业务要求

一、洗涤品种物料表

序号	类别	具体产品	材质	规格	单位
1	经济舱毛毯	经济舱毛毯（灰色）	100%阻燃腈纶纱	1800mm*1300mm	条
		经济舱毛毯（PG）	16S/2 阻燃腈纶纱线	1600*1200mm	条
2	公务舱头片	黄头片	100%棉精纺纱 40 支	310mm*270mm	张
		黄头片（深黄）	100%棉精纺纱 40 支	310mm*270mm	张
		公务舱头片（PG）	100%涤纶	310mm*270mm	张
3	公务舱腰枕套 （集装）	黄枕套	100%棉精纺纱 40 支	550mm*400mm	条
		黄枕套（深黄）	100%棉精纺纱 40 支	550mm*400mm	条
		公务舱腰枕套（PG）	100%涤纶	480mm*340mm	条
4	公务舱腰枕套 （单独包装）	黄枕套	100%棉精纺纱 40 支	550mm*400mm	条
		黄枕套（深黄）	100%棉精纺纱 40 支	550mm*400mm	条
		公务舱腰枕套（PG）	100%涤纶	480mm*340mm	条
5	全尺寸枕套	全尺寸黄枕套	100%棉精纺纱 40 支	630mm*480mm	条
		全尺寸枕套（PG）	65%棉 35%涤	630mm*480mm	条
6	经济舱腰枕套	红棉小枕套	100%棉精纺纱 40 支	240mm*330mm	条
		经济舱腰枕套（PG）	100%涤纶	255mm*350mm	条
7	公务舱腰枕芯	黄枕芯	300g PP 棉填充	480mm*340mm	个
		公务舱腰枕芯（PG）	羽丝绒 400g	480mm*340mm	个
8	全尺寸枕芯	全尺寸黄枕芯	300g PP 棉填充	530mm*380mm	个
		全尺寸枕芯（PG）	鸭绒（白鸭）	530mm*380mm	个
9	经济舱腰枕芯	红枕芯	100g PP 棉填充	240mm*330mm	个
		经济舱腰枕芯（PG）	羽丝绒 200 克	255mm*350mm	个
10	公务舱被套	黄被套	100%棉精纺纱 40 支	1100mm*1800mm	条
		黄被套（深黄）	100%棉精纺纱 40 支	1100mm*1800mm	条
11	全尺寸被套	全尺寸黄被套	100%棉精纺纱 40 支	1200mm*2100mm	条
		全尺寸被套（PG）	65%棉 35%涤	1200mm*2100mm	条
12	公务舱红色毯子	公务舱红色毯子（PG）	正面 100%涤纶桃皮绒，背面 100%涤纶平绒面料	1800mm*1100mm	条
13	公务舱被芯	黄被芯	100g/m ² 中空棉	1100mm*1800mm	条
14	全尺寸被芯	全尺寸黄被芯	350g100%蚕丝填充	1200mm*2100mm	条
		全尺寸被芯（PG）	鸭绒（白鸭）	1200mm*2100mm	条
15	床单	黄床单	阻燃 100%棉精纺纱 40 支	2150mm*780mm	条
		床单（PG）	65%棉 35%涤	2150mm*780mm	条

16	床垫	床垫芯	漂白 TC 全经纱面料；高温 印染；160g 棕丝阻燃棉	1960mm*560mm* 10mm	条
		床垫 (PG)	鸭绒 (白鸭)	1960mm*560mm* 30mm	条
17	长折叠车车布	长折叠车车布	100%涤	1000mm*550mm	条
		长折叠车车布 (PG)	100%涤	1000mm*550mm	条
18	短折叠车车布	短折叠车车布	100%涤	850mm*400mm	条
		短折叠车车布 (PG)	100%涤	850mm*400mm	条
19	吧台布	吧台布	100%涤	840mm*840mm	条
		吧台布 (PG)	100%涤	840mm*840mm	条
20	口布	口布	全棉, 平纹	440mm*440mm	条
	口布	口布 (PG)	全棉, 提花	440mm*440mm	条
21	桌布	桌布	全棉, 平纹	570mm*470mm	条
	桌布	桌布 (PG)	全棉, 提花	570mm*470mm	条
22	侍瓶布	侍瓶布	涤纶	440mm*440mm	张
23	线手套	线手套	棉纱	380mm	双
24	面包袋	面包袋	100%棉帆布	130mm*140mm*1 20mm	个
25	耳机袋	耳机袋	100%涤, 斜条纹布	530mm*780mm	个
26	免税洗漱包 专用袋	免税洗漱包专用袋	100%涤, 斜条纹布	530mm*780mm	个
27	787 专用降 噪耳机	787 专用降噪耳机	塑料	见样品	副
28	330 专用耳 机	330 专用耳机	塑料	见样品	副
29	高保真耳机	高保真耳机	塑料	见样品	副
30	普通大耳机	普通大耳机	塑料	见样品	副
31	高端耳机 (清洗)	降噪耳机	塑料、皮革	见样品	副
	高端耳机 (充电)				
32	手冲咖啡套 装	手摇磨豆机、手冲咖啡 壶、手冲咖啡分享 壶、手冲咖啡滤杯(含 杯垫)、手冲咖啡设 备收纳箱	玻璃、合金、塑料	见样品	套

33	电动磨豆机 (清洗)	电动磨豆机	玻璃、合金、塑料	见样品	个
	电动磨豆机 (充电)				个
属于同一类别产品，由于产品款式变更可以使用同一价格进行结算。					

二、洗涤标准及包装要求

(一) 棉织物清洗要求

名称	公务舱头片、公务舱腰枕套、全尺寸枕套、经济舱腰枕套、公务舱被套、全尺寸被套	公务舱腰枕芯、全尺寸枕芯、经济舱腰枕芯、公务舱被芯、全尺寸被芯、床垫	公务舱红色毯子	经济舱毛毯	长折叠车车布、短折叠车车布、吧台布、侍瓶布	口布、桌布、面包袋	线手套	耳机袋、免税洗漱包专用袋
洗涤方式	水洗	-	水洗	水洗	水洗	水洗	水洗	水洗
洗涤剂	乳化剂、洗涤剂	芯类产品原则不能进行水洗，如遇脏污，请局部处理：手洗，采用中性洗涤剂，用软毛刷轻刷。清洗干净后，不能拧干，置于阴凉处摊平晾干。	乳化剂、洗涤剂	乳化剂、洗涤剂	乳化剂、洗涤剂	乳化剂、增白洗涤剂	乳化剂、增白洗涤剂	乳化剂、洗涤剂
洗涤	低于 40℃ 常温洗涤 8 分钟，不可氯漂、不可磷漂。（PH 值 9-10.5）	常温	低于 40℃ 常温洗涤 8 分钟，不可氯漂、不可磷漂。（PH 值 9-10.5）	低于 40℃ 常温洗涤 8 分钟，不可氯漂、不可磷漂。（PH 值 9-10.5）	低于 40℃ 常温洗涤 8 分钟，不可氯漂、不可磷漂	低于 60℃ 常温洗涤 10-15 分钟	低于 40℃ 常温洗涤 10-15 分钟	低于 40℃ 常温洗涤 8 分钟，不可氯漂、不可磷漂
消毒	70℃ 氧漂（彩漂）8-10 分钟	-	70℃ 氧漂（彩漂）8-10 分钟	70℃ 氧漂（彩漂）8-10 分钟	70℃ 氧漂（彩漂）8-10 分钟。	70℃ 氯漂 10-15 分钟	70℃ 氯漂 10-15 分钟	70℃ 氧漂（彩漂）8-10 分钟
柔顺	柔顺剂 3-5 分钟	-	柔顺剂 3-5 分钟	柔顺剂 3-5 分钟	柔顺剂 3-5 分钟	无	无	无
中和	中和酸综合 8 分钟（PH 值 6-7）	-	中和酸综合 8 分钟（PH 值 6-7）	中和酸综合 8 分钟（PH 值 6-7）	中和酸综合 5 分钟	中和酸综合 5 分钟	中和酸综合 5 分钟	-









上浆	-	-	-	-	上浆 5 分钟（待瓶布不上浆）	上浆 5 分钟	-	-
烘干	无平烫机的条件下可以 70℃烘干	彻底烘干	无平烫机的条件下可以 70℃烘干	无平烫机的条件下可以 70℃烘干	无平烫机的条件下可以 70℃烘干	无平烫机的条件下可以 70℃烘干	70℃烘干	70℃烘干
熨烫	机器或手工 110℃熨烫	不可熨烫	平烫机 70℃平烫	机器或手工 110℃熨烫	机器或手工 110℃熨烫	机器或手工 110℃熨烫	-	-
包装标准	<p>1、公务舱头片每 10 条包装一袋，由承揽方提供全降解包装袋，需封口并粘贴已消毒标签。</p> <p>2、经济舱枕芯、公务舱枕芯均分别套上对应枕套，按需进行包装： 集装：分类装放，由承揽方提供全降解包装袋装放，需封口并粘贴已消毒标签。 单独包装：每 1 个枕头包装一袋，由委托方提供包装袋，需封口并粘贴已消毒标签。</p> <p>3、公务舱被芯、全尺寸被芯均分别套上对应被套后，且分类装放；每 1 条被子用包装袋装放，袋子由委托方提供，需封口并粘贴已消毒标签。</p> <p>4、铺床服务三件套用真空包装袋装放：每个真空袋内装放 1 个全尺寸枕头+1 个床垫芯+1 条床单，组成三件套装在真空包装袋内并进行抽真空处理，由委托方提供真空包装袋，承揽方需粘贴已消毒标签。</p>		<p>如毯子起球需去除毛球；如存钩线、边角存在毛边的需进行修剪处理。</p> <p>公务舱毯子每 1 条包装一袋，由委托方提供包装袋，需封口并粘贴已消毒标签。</p>	<p>如毯子起球需去除毛球；如存钩线、边角存在毛边的需进行修剪处理。每 1 条毯子每 1 条包装一袋，由委托方提供包装袋，需封口并粘贴已消毒标签。</p>	<p>每 10 条包装 1 袋，由承揽方提供全降解包装袋，需封口并粘贴已消毒标签。</p>	<p>每 10 条包装 1 袋，由承揽方提供全降解包装袋，需封口并粘贴已消毒标签。</p>	<p>每 20 只包装 1 袋，由承揽方提供全降解包装袋，需封口并粘贴已消毒标签。</p>	<p>每 10 条包装 1 袋，由承揽方提供全降解包装袋，需封口并粘贴已消毒标签。</p>
备注：有 logo 水洗标的产品，在熨烫时均需注意保持 logo 标的平整、服帖。								


(二) 个别产品特殊要求具体操作

1、面包袋操作要求



产品	操作要求	图示
面包袋	清洗后, 将 LOGO 面翻折在外并折叠整齐后, 将上边向外翻折 3 公分;	


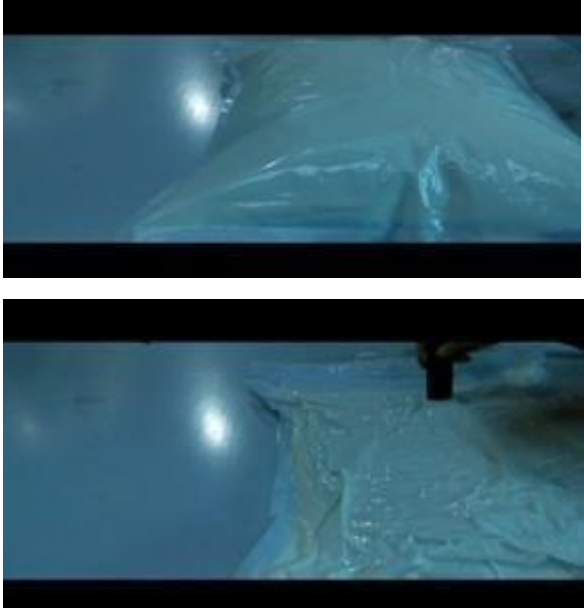
2、口布、桌布折叠及包装要求

包装标准	桌布折叠和包装方法	口布折叠和包装方法
<p>1、桌布： 每10条包装1袋，<u>分条折叠，不能10条一起折叠。</u></p> <p>2、餐巾： 每10条包装1袋，10条一起折叠。 3、 标识 要求在外包装上粘贴“已消毒”、 标签</p>	<p>1、平铺（反面向上，正面向下）</p>  <p>2、桌布长边对折，反面向内，正面向外</p>  <p>3、装袋（1袋10条，分条折叠）</p>  <p>4、机器封口</p> 	<p>1、平铺（反面向上，正面向下）</p>  <p>2、反面向内，正面向外</p>  <p>3、装袋（1袋10条，每10条折叠）</p>  <p>4、机器封口</p> 

	<p>5、在外包装粘贴“已消毒”、清洗单位名称</p> 	<p>5、在外包装粘贴“已消毒”、清洗单位名称</p> 
<p>备注：由承揽方提供全降解包装袋，需封口并粘贴已消毒标签。</p>		

3、铺床服务真空包装三件套（床垫、床单、枕头）

产品	操作要求	图示
<p>床垫</p>	<p>将床垫一层一层正反交替折叠，折叠后床垫的2个边角保持向上在外面</p>	
<p>床单</p>	<p>将床单放置在床垫上面</p>	

枕头	将枕头放置在床垫和床单上	
压缩包装	将三件套产品放入真空包装袋内封口抽真空	

4、公务舱红色毯子清洗整理要求


产品	操作要求	图示
公务舱红色毯子	<p>1、亲肤绒面在内，将棉织面向内折叠；</p> <p>2、先折叠无 logo 标一边（如图 1），后折叠带有 logo 标一边，折叠后保证 logo 标在外部（如图 2）。</p>	 <p style="text-align: center;">图1</p>



图2

3、将毯子进行对折（如右图3）；

4、再将毯子进行一次对折（如右图4）

5、将对折后的毯子装入套包装袋内。
（水洗标 logo 图案及品牌名称朝外，
logo 标服帖在毯子平面，保持 logo 标平整；最后包装产品须保证棉织面在外。）



图3



图4


5、规定上浆标准

机器规格	装机量	投入浆粉量
100 公斤	80%-100%	800g-1000g
50 公斤	80%-100%	500g-700g

(三) 耳机清洗要求

名称	清洁	检测	整理	包装
高保真耳机	使用沾有酒精的棉布或湿纸巾擦拭耳机（消毒） 擦拭部位如下： 听筒外廓、耳机头柄、耳机听筒。	1、清洗完毕后检查耳机是否有电线外露、破损、变形、脱落；耳机海绵外套是否有破损、脱落；耳机其他部位有无严重变形、开裂、断裂、破损、脱落等现象，若有以上损坏情况则不能继续使用。 2、清洗完毕后检查确认左右听筒均发声正常且无嘈杂噪音，则能正常使用。 若左右任一听筒不能正常发声或声音嘈杂，则不能继续使用。	将耳机线缠好；请注意缠绕时候不要缠绕的过紧，以防止将耳机柄折断。	将清洁整理好的耳机放入封口袋或耳机包。封口袋由承揽方提供全降解包装袋，需封口并粘贴已消毒标签；耳机包由委托方提供。 袋子尺寸： 宽 17CM 长 24CM，可封口；
787 专用降噪耳机	使用沾有酒精的棉布或湿纸巾擦拭耳机（消毒） 擦拭部位如下： 听筒外廓、耳机头柄、耳机听筒。	1、清洗完毕后检查耳机是否有电线外露、破损、变形、脱落；耳机海绵外套是否有破损、脱落；耳机其他部位有无严重变形、开裂、断裂、破损、脱落等现象，若有以上损坏情况则不能继续使用。 2、清洗完毕后检查确认左右听筒均发声正常且无嘈杂噪音，则能正常使用。 若左右任一听筒不能正常发声或声音嘈杂，则不能继续使用。	将耳机线缠好；请注意缠绕时候不要缠绕的过紧，以防止将耳机柄折断。	将清洁整理好的耳机放入耳机包，由委托方提供耳机包。

		继续使用。		
330 专用 耳机	<p>使用的沾有酒精湿纸巾擦拭耳机（消毒）部位如下：听筒、耳机柄、耳机头听筒。</p>	<p>1、清洗完毕后检查耳机是否有电线外露、破损、变形、脱落；耳机海绵外套是否有破损、脱落；耳机其他部位有无严重变形、开裂、断裂、破损、脱落等现象，若有以上损坏情况则不能继续使用。</p> <p>2、清洗完毕后检查确认左右听筒均发声正常且无嘈杂噪音，则能正常使用。</p> <p>若左右任一听筒不能正常发声或声音嘈杂，则不能继续使用。</p> <p>3、转换头检查：转换头外表无破损、开裂、金属插头无生锈、结构完整、插头色圈无缺失；转换头摇动时无声响；（若有以上损坏则不能继续使用。）</p>	<p>1、将耳机线缠绕好；请注意缠绕时候不要缠绕的过紧，以防止将耳机柄折断。</p> <p>2、将连接在耳机线插头上的转换头卸下；</p>	<p>1、将清洁整理好的耳机放入耳机包，由委托方提供耳机包。</p> <p>2、每个耳机包内放入1个转换头。</p>

<p>高端耳机 (BW、BOSE、KEF 等)</p>	<p>整理耳机、音频线和转接头入筐预清洗、超声波清洁、消毒、清洁干燥、耳机包装盒清洁； 重点部位如下：耳机筒外廓、耳机头柄、耳机听筒。</p>	<p>1、清洗完毕后检查耳机是否有电线外露、破损、变形、脱落；耳机海绵外套是否有破损、脱落；耳机其他部位有无严重变形、开裂、断裂、破损、脱落等现象，若有以上损坏情况则不能继续使用。 2、清洗完毕后检查确认左右听筒均发声正常且无嘈杂噪音，则能正常使用。若左右任一听筒不能正常发声或声音嘈杂，则不能继续使用。 3、转换头/音频线检查：转换头外表无破损、开裂、金属插头无生锈、结构完整、插头色圈无缺失；转换头摇动时无声响；（若有以上损坏则不能继续使用。） 4、产品介绍卡检查：介绍卡无破损，脏污、字迹模糊等。</p>	<p>1. 将耳机线缠好；请注意缠绕时候不要缠绕的过紧，以防止将耳机柄折断。  2. 将连接在耳机线插头上的转接头卸下。</p>	<p>3. 耳机由承揽方提供全降解热封袋二次包装、粘贴“已消毒”不干胶；转接头单独包装，耳机及附属品装袋。 4. 耳机、音频线、介绍卡装盒、检查电池电量；</p>
<p style="text-align: center;">备注：</p> <p>1、耳机需要由专门的检测仪器进行检查，仪器型号在征得委托方同意后可以根据各个清洗厂家的条件视情况进行调整。 2、涉及耳机保障流程、配套的转换头等配件的规划及细节操作要求，以最新下发的通告内容为准。</p>				

四、机上高端降噪耳机清洗、充电保障要求

(一) 产品清单

序号	物料名称	甲方提供物料	乙方提供物料

(二) 耳机及充电设备安全使用须知

1. 耳机存放须知

乙方存放耳机时应放置于干燥、少粉尘、温度不超过 40° C 的通风环境中，轻拿轻放，避免耳机挤压、撞击。检查耳机如有变形、漏液等须贴上“已损坏，需返厂维修”标签、并通报保障员。

2. 耳机清洁须知

禁止使用有机溶剂或硬物擦拭耳机，以免划伤并影响信号传输，确保耳机充电接口干燥、清洁后确保耳机干燥后装袋。

3. 充电柜存放须知

(1) 充电设备需放置于干燥、少粉尘、温度不超过 40° C、通风的环境，确保有足够的空间，以防止热量积聚，避免阳光直射、高温、潮湿，远离火源、确保电源安全。

(2) 禁止堵塞充电设备的通风口，充电设备的安全运行需要合适的气流。

(3) 禁止移动充电设备，必须移动充电设备时，应关闭电源开关并拔下机架的插头，打开机柜门前确保脚轮已锁定

4. 充电须知

(1) 耳机单次充满电需 2-3 小时左右（充电时绿灯闪烁、电池充满时绿灯常亮），充满后乙方应及时更换待充电耳机，避免耳机过充，充电设备内所有插座严禁插入高端耳机外其它设备。

(2) 使用充电设备时，应先检查电源线、电源插头、插头外壳和电源接口是否存在损坏或破损的情况，检查电源电压是否正常，确保安全使用。

(3) 使用充电设备时，应避免电源接触潮湿表面，以及避免电源接触易燃物品，以防止发生火灾。

(4) 使用充电设备时，应确保电源线没有被拉扯和损坏，并且应避免电源线被拉扯到潮湿和易燃物品上，确保电源线和电源插头安全。

(5) 乙方需严格规范用电安全、正确使用充电设备，因违规操作导致耳机、充电设备损坏、以及因此产生的人员以及造成第三方人身伤害、经济损失的，乙方应承担全部责任。

(6) 耳机在接入充电线或其他动作前应关闭充电开关，禁止湿手或湿布擦拭带电的开关插座。

(三) 保障范围

1. 由乙方整理耳机、音频线和转接头入筐预清洗、消毒、清洁干燥、耳机包装盒清洁、耳机及音频线装盒、检查电池电量、粘贴“已消毒”不干胶贴纸；转接头单独包装，耳机及附属品装袋。

2. 由乙方负责妥善保管甲方的机上高端降噪耳机、充电设备及附属产品。

(四) 保障物品的包装标准

乙方负责将清洗完成后的产品采用全降解热封袋二次封装，热封袋由乙方提供。包装须符合运输、储存要求，且足以保证产品不受损害；由于采用不充分或不妥善的防护措施而造成的损坏或污染，乙方应负担由此产生的一切费用和损失。

(五) 双方的权利和义务

1. 甲方权利义务

(1) 甲方须根据甲乙双方商定的各项流程和规定执行必要的工作和履行相关义务，并承担相应的职责和责任。

(2) 甲方有权利对乙方日常的保障环节进行监督检查。

2. 乙方权利义务

(1) 乙方采用独立核算、自主经营、自负盈亏的方式承接机上高端降噪耳机的保障工作，经营中乙方自备的设备更新、添置由乙方负担，并为乙方所有。乙方在隔离区内的场地、车辆租赁，以及在当地机场的进场证件办理等工作的相关费用均由乙方自行承担。

(2) 乙方负责的日常运维和清洁保障需符合双方商定的流程与规则。

(3) 乙方须根据甲乙双方商定的各项流程和规定执行必要的工作和义务，并承担相应的职责。乙方不得因非不可抗力原因而停止保障工作，如遇特殊情况，双方提前书面商定确认。

(4) 乙方应接受甲方职能部门的检查与监控，当此协议内容中乙方所提供业务不能满足甲方需求时，甲方可要求乙方按协议内容进行整改。

(5) 乙方需确保甲方的航班安全与运行正点，因乙方原因而导致的人身安全损害、

航空器安全损害、航班延误等，乙方承担全部责任。

(6) 乙方需建立本项目所需的各项规章制度手册，含日常保障流程、清洗流程、应急处置、安全培训等；乙方应确保日常工作严格按规章手册执行。

(7) 乙方原因导致甲方降噪耳机/充电设备丢失或损坏，须按照甲方降噪耳机采购价照价赔偿。

(8) 在清洗、充电、整理过程中发现有损坏的耳机，需当即粘贴“已损坏，需返厂维修”标签，并通知甲方，并记录对应的耳机序列号（耳罩拆卸后可查看）。

(六) 配发流程

1. 配发高端降噪耳机的准备工作：

(1) 乙方接收高端降噪耳机后需先充电再清洗，及时使用充电设备充电，电量充满后（2-3小时左右，电池充满时绿灯常亮）需及时取出避免过充导致耳机损坏。

(2) 耳机充满电后需开机检查耳机功能、检查耳机是否存在锂电池漏液情况，确保耳机可正常使用，然后关闭耳机（BW 耳机开关键在 R 侧第一个键，开关键下滑到底关机，指示灯熄灭）。严禁将“已损坏”或有电池漏液的耳机配备上机。



(3) 在耳机盒内部放置“提示卡片（中英文）”及音频线；

(4) 将耳机盒里的转接头取出，插放在转接头插放袋中；






(5) 按每袋 20 副耳机的标准（如耳机配备标准非 20 整倍数，以 36 副举例：一袋装 20 副





耳机、另一袋装 16 副耳机），将高端降噪耳机装载在专用耳机袋中。同时需将备用座位单、消毒纸巾、湿纸巾、“已损坏，需返厂维修”标签、“For the return flight .don ' t offload ” 标签、备用通用锁（不带钥匙）等备用物资一并放入耳机袋，耳机转换头插放袋需平铺放置在耳机袋内最上层，并将耳机袋上锁（配发上机时不带钥匙）。

（七）注意事项

1. 耳机线需缠绕整齐后放置在耳机盒内凹槽处。
2. 耳机充满电后应开机检查耳机功能，确保耳机正常使用后，应注意关闭耳机。
3. 严格按清洗标准严格排查，确保耳机盒、耳机、耳机线、转接头等无划痕、无破损、无漏液、无污渍、无异味、无破损、功能完好。

（八）高端降噪耳机及附属保障产品信息

序号	品名	单位	参考图片	备注
1	高端降噪耳机	副		包含耳机盒、耳机、耳机线。 (耳机盒以实物样式为准)
2	透明耳机袋	个		装载工具。用于装载高端耳机配送上机及回收，每袋可装 20 副。 材质透明，方便辨识。
3	高端耳机耳机转换头	个		330 机型需配备转换头，787 机型无需提供转换头。 (以实物样式为准)
4	转换头插放袋	个		用于单独存放高端耳机转换头， 每袋装 20 个，便于交接，清点。
5	高端耳机专用交接单	份		消耗库存，暂使用 BOSE 耳机机上交接专用五联单，库存消耗完后替换为高端耳机专用交接单。

6	已损坏 请返厂维修 贴纸	个		用于保障人员在检查高端耳机时, 贴在已损坏的耳机盒上, 便于及时送修。
7	请勿撤下机标签	个		国际过站时, 乘务员将此标签贴在机上装有高端耳机的餐车上, 提示外站航食人员不要将此餐车撤下机。
8	“已消毒”不干胶贴纸	张		贴在已清洁消毒好的高端耳机透明薄膜袋上, 注明耳机已清洗消毒完毕。
9	高端耳机耳机机上发放回收座位单	张		消耗库存, 暂时用 BOSE 耳机机上发放回收座位单 便于乘务员在机上向旅客发放、回收高端耳机时, 做出准确的发放和回收记录。库存消耗完后替换为高端耳机专用交接单。
10	高端耳机提示卡片(中英文)	张		放在高端耳机盒内, 用于提示旅客机上提供的高端耳机耳机为: 非赠品、非卖品、说明乘务员回收耳机的时间。
11	充电设备	台		充电保障单位用于高端耳机充电, 实际以实物为准。
12	通用锁	把		供高端耳机袋拉链处上锁使用、及过站耳机回收进餐车上锁使用。。

13	消毒纸巾	张		国际过站时，乘务员需使用湿纸巾擦拭已使用过的高端耳机。
备注：以上产品以甲方实际交付为准。				

五、手冲咖啡设备清洗、充电保障要求

(一) 清洁工作

在手冲咖啡套装箱及电动磨豆机回收后，收纳箱、手冲咖啡壶使用干净纸巾擦拭；将其中的磨豆设备使用自带毛刷进行清洁；对其中使用过的玻璃器具进行清洗、消毒、干燥；各设备配件清洁后全部整理到原收纳箱中，供下次航班使用。

需清洁的配件				
序号	配件名称	实物图片	清洁方式	标准
1	电动磨豆机中玻璃杯部分		水洗	1. 无破损、裂痕、磨痕、污渍、水渍。 2. 产品使用功能正常。 3. 有轻微划痕可正常使用。 (如无法判断可联系产品负责人确认)
2	手冲咖啡分享壶 (其中 1 款)	 或		
3	手冲咖啡滤杯 (含杯垫)			
4	电动磨豆机 (其中 1 款)	 或	毛刷清洁	1. 未生锈、未变形、无擦拭不掉的污垢及水渍、无明显划痕。 2. 未出现破损、断裂、变形。 3. 产品使用功能正常。 4. 有轻微划痕可正常使用。
5	手摇磨豆机			
6	手冲咖啡壶		干净纸巾擦拭 (内、外部)	(如无法判断可联系产品负责人确认)

7	手冲咖啡设备收纳箱			
---	-----------	---	--	--

(二) 充电设备的保障工作

1. 设备的充电工作

乙方收取电动磨豆机及电子称设备后，需及时使用充电设备充电，电量充满后（2小时/电量充满）需及时断电，避免过充导致设备损坏。

需充电设备			
序号	设备名称	实物图片	充电要求
1	电动磨豆机 (其中1款)		1. 使用 5V、1-2A 充电器进行充电。 2. 每次充电 2 小时或设备已充满电。 3. 请仔细阅读产品内包装中的说明书在进行操作。
2	电子称 (部分收纳箱中)		
3	充电线		

2. 设备充电保障要求（含锂电池产品）

(1) 乙方储存电动磨豆机、电子称、充电柜（如有）时，应放置于干燥、少粉尘、温度不超过 40° C 的稳定环境中。运送电动磨豆机、电子称过程中应轻拿轻放，避免挤压、撞击等暴力操作。

(2) 电动磨豆机、电子称进行充电工作时，应放置于干燥、少粉尘、温度不超过 40° C、充电设备周围 30cm 范围内无易燃物的稳定环境中，确保有足够的空间，以防止热量积聚，避免阳光直射、高温、潮湿，远离火源、确保电源安全。

(3) 电动磨豆机、电子称单次充电需 2 小时，充满后充电保障单位应及时更换待充电设备，避免设备过充。

(4) 若使用充电柜设备对电动磨豆机、电子称进行充电，应先检查充电柜电源线、电源插头、柜内插头外壳和电源接口是否存在损坏或破损的情况，检查电源电压是否正常，确保安全使用。应避免充电柜电源接触潮湿表面，以及避免电源接触易燃物品，以防止发生火灾。确保

充电柜内电源线没有被拉扯和损坏，避免电源线被拉扯到潮湿和易燃物品上，确保充电柜安全使用。充电柜应避免阳光直射、高温、潮湿，远离火源、确保电源安全，柜内所有插座严禁插入电动磨豆机、电子称以外的其它设备。

(5) 乙方需严格规范用电安全、正确使用充电设备，因违规操作导致电动磨豆机及其他设备损坏、以及因此导致造成第三方人身伤害、经济损失的等问题，由乙方承担全部责任。

(6) 无电动磨豆机、电子称设备进行充电工作时应关闭电源开关，禁止湿手或湿布擦拭带电的开关插座，禁止随意频繁移动充电柜设备，必须移动充电柜设备时，应关闭电源开关并拔下充电柜架电源插头。

(7) 电动磨豆机及电子称配备运送前，需开机检查电量及功能，确保电量充足且可正常使用。严禁将已损坏或无电的设备配备上机。

(三) 注意事项



1. 手冲咖啡设备产品涉及电动磨豆机及手冲咖啡套装箱，共计包含：电动磨豆机、手摇磨豆机、手冲咖啡壶、手冲咖啡分享壶、手冲咖啡滤杯（含杯垫）、手冲咖啡设备清洁刷、手冲咖啡设备收纳箱、电子称。乙方需确保设备无划痕、无破损、无污渍、无异味、无破损、功能完好，满足上机标准。

设备配件明细			
序号	产品名称	产品图片	备注
1	电动磨豆机（其中1款）		磨豆机设备内部使用毛刷清洁，需充电设备，每次充电2小时或设备显示已充满电。
2	手摇磨豆机		需拆分，磨豆机设备内部用毛刷进行清洁。
3	手冲咖啡壶		放入收纳箱前，使用干净纸巾擦拭，需保证设备干燥。

4	手冲咖啡分享壶（其中1款）		玻璃配件需用水清洗、放入收纳箱前，需保证设备干燥。
5	手冲咖啡滤杯（含杯垫）		玻璃滤杯及塑料杯垫配件需用水清洗、放入收纳箱前，需保证设备干燥。此配件包含杯垫，注意组装。
6	手冲咖啡滤纸		配备上机前需确保收纳箱中至少有25张滤纸。（5张/包）
7	手冲咖啡设备收纳箱		收纳各配件，用干净纸巾擦拭箱体内部、外部，需保证设备干燥。
8	手冲咖啡设备清洁刷		用于清扫电动及手动磨豆设备内部，对于已使用的清洁刷原则上每3个月更换1次。
9	电子称（部分收纳箱中）		需充电设备，每次充电2小时或设备显示已充满电。
备注：以上产品以甲方实际交付为准。			

2.设备归纳要求：目前机上配发的收纳箱设备有3款，电动磨豆机不在收纳箱内，单独配备，其余产品请严格按照各物资在收纳箱位置进行摆放，具体如下。

序号	包含设备明细	归纳箱内部各设备摆放位置	归纳箱外观
----	--------	--------------	-------

1	<p>共 7 个物料：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 手摇磨豆机及把手 2. 手冲壶 3. 滤杯（木质杯垫） 4. 分享壶（木质把手） 5. 毛刷 6. 滤纸 7. 电子称 	<p>品牌：hero</p> <p>内部摆放位置详图见附件 2-1</p>	
2	<p>共 6 个物料：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 手摇磨豆机及把手 2. 手冲壶 3. 滤杯（木质杯垫） 4. 分享壶（木质把手） 5. 毛刷 6. 滤纸 	<p>品牌：hero</p> <p>内部摆放位置详图见附件 2-2</p>	
3	<p>共 9 个物料：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 手摇磨豆机及把手 2. 手冲壶 3. 手冲壶充电底座 4. 滤杯 5. 分享壶 6. 电子称 7. 毛刷 8. 滤纸及防滑垫 9. 咖啡杯（4 个） 	<p>品牌：泰摩</p> <p>内部摆放位置详图见附件 2-3</p>	

附件 2-1

注意：此款收纳箱设备中的分享壶（木质把手）需搭配电子称进行使用，请收纳设备时将分享壶（木质把手）及电子称放在此收纳箱内。



附件 2-2

注意：此款收纳箱设备中不含电子称。



附件 2-3

注意：此款收纳箱内产品为泰摩品牌，切勿与 HERO 产品混装在一个收纳箱中。

